

**UCHWAŁA NR XXIII/217/2012  
RADY MIEJSKIEJ W SULEJOWIE**

z dnia 29 listopada 2012 r.

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy położonych na terenie gminy Sulejów**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591; z 2002 r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113 poz. 984, Nr 153, poz.1271, Nr 214, poz. 1806; z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 162, poz.1568; z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203, Nr 167, poz. 1759; z 2005 r. Nr 172, poz. 1441, Nr 175, poz. 1457; z 2006 r. Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337; z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974, Nr 173, poz. 1218; z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458; z 2009 r. Nr 52, poz. 420, Nr 157, poz. 1241; z 2010 r. Nr 28, poz. 142, Nr 28, poz. 146, Nr 40, poz. 230, Nr 106, poz. 675; z 2011 r. Nr 21, poz.113, Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887; z 2012 r. poz. 567) art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2012r. poz. 391) Rada Miejska w Sulejowie uchwala, co następuje:

**§ 1.** 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy położonych na terenie gminy Sulejów w brzmieniu określonym w załączniku nr 1 do niniejszej uchwały.

2. Określa się wykaz dokumentów potwierdzających dane zawarte w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, zgodnie z załącznikiem nr 2.

**§ 2.** 1. Deklarację, o której mowa w § 1, właściciele nieruchomości obowiązani są złożyć w Urzędzie Miejskim w Sulejowie, ul. Konecka 42 w terminie:

- 1) do 31 marca 2013r. – dla pierwszej deklaracji,
- 2) 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- 3) 14 dni od dnia nastąpienia zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Sulejowa.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego.



Przewodniczący Rady  
Miejskiej w Sulejowie

**Przemysław Majchrowski**

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |                       |             |           |
|--|-----------------------|-------------|-----------|
| Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach<br>(tekst jednolity Dz. U. z 2012r., poz. 391)   |                       |             |           |
| Składający: Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością. |                       |             |           |
| Miejsce składania: Urząd Miejski w Sulejowie, ul. Konecka 42, 97-330 Sulejów<br>Organ właściwy do składania deklaracji: Burmistrz Sulejowa   |                       |             |           |
| A. ADNOTACJE ORGANU  |                       |             |           |
|  |                       |             |           |
| OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI  |                       |             |           |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)   |                       |             |           |
| <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja   |                       |             |           |
| <input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w deklaracji z dnia.....r.  |                       |             |           |
| DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ   |                       |             |           |
| * dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi  |                       |             |           |
| ** dotyczy właścicieli nieruchomości nie będącymi osobami fizycznymi   |                       |             |           |
| <input type="checkbox"/> osoba fizyczna <input type="checkbox"/> osoba prawna <input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej  |                       |             |           |
| Nazwisko i imię*/pełna nazwa**   |                       |             |           |
| Tel.   |                       | e-mail:     |           |
| NumerPESEL*  | Identyfikator REGON** | Numer NIP** |           |
| ADRES ZAMIESZKANIA*/ADRES SIEDZIBY** ( adres do korespondencji)  |                       |             |           |
| Kraj   | Województwo           | Powiat      |           |
| Gmina  | Ulica                 | Nr domu     | Nr lokalu |
| Miejscowość  | Kod pocztowy          | Poczta      |           |
| D. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE  |                       |             |           |
| Miejscowość  | Ulica                 | Nr domu     | Nr lokalu |
| Kod pocztowy   |                       | Poczta      |           |
| Nr ewidencyjny działki w rejestrze gruntów<br>nr dz. obręb   |                       |             |           |
| DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH  |                       |             |           |
| Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji zamieszkuje .....<br>( liczba mieszkańców)  |                       |             |           |

Odpady komunalne zbierane i oddawane są w sposób zmieszany / selektywny\*

\* niepotrzebne skreślić

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... X ..... = .....zł  
( liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi .....zł

( słownie.....zł)

Oświadczam, że nieruchomość wskazana w części D niniejszej deklaracji wyposażona jest w:

Kanalizację\* Zbiornik bezodpływowy o poj.....m<sup>3</sup>\* Przydomową oczyszczalnię ścieków\*

\* niepotrzebne skreślić

#### E. ZAŁĄCZNIKI

Kopia dotychczasowej umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych – obowiązkowo do pierwszej deklaracji

#### F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Art. 233§ 1. Kto, składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub w innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3.

Upředzony/a o odpowiedzialności karnej z art. 233 § 1 Kodeksu karnego oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne z prawdą.

.....  
(miejscowość i data) (czytelny podpis)

#### Pouczenie:

1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).

2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Sulejowa o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Sulejowa w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

4. W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Sulejowa określi w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnia ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

#### Objaśnienia:

- 1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.
- 2) Deklaracja dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy.
- 3) Składający deklarację zobowiązany jest dołączyć dokumenty potwierdzające dane w niej zawarte. Załącznikami do deklaracji w szczególności są:

- kopia dotychczasowej umowy zawartej z przedsiębiorcą na odbieranie odpadów komunalnych –  
**obowiązkowo do pierwszej deklaracji**

- pełnomocnictwo w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika,

- kopia umowy w przypadku korzystania przez właścicieli nieruchomości kilku sąsiadujących ze sobą nieruchomości z wspólnego punktu gromadzenia odpadów

4) Wypełniając deklarację należy mieć na uwadze, że podmiot wynajmujący lub dzierżawiący lokal/pomieszczenia na nieruchomości zamieszkałej powinien:

- złożyć indywidualną deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi,

- w przypadku wspólnego korzystania z pojemników na odpady z właścicielem nieruchomości zamieszkałej powinien poświadczyć ten fakt, kopią umowy na wspólne korzystanie z pojemników ( umowa stanowi załącznik do deklaracji)

**Część A** wypełnia pracownik Urzędu Miejskiego w Sulejowie.

**Część B** wypełnia składający deklarację podając okoliczności złożenia deklaracji.

**Część C** wypełnia składający deklarację podając swoje dane oraz adres do korespondencji.

**Część D** wypełnia składający deklarację podając adres nieruchomości zamieszkałej, na której powstają odpady komunalne oraz wskazując ilość zamieszkałych osób na tej nieruchomości, a także sposób zbierania i oddawania odpadów, ponadto należy wyliczyć opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi wpisując stawkę opłaty. W przypadku wyboru zbierania i oddawania odpadów komunalnych w sposób zmieszany należy wpisać stawkę opłaty za zbieranie i oddawanie odpadów w sposób zmieszany, w przypadku gdy odpady będą zbierane i oddawane w sposób selektywny należy wpisać stawkę za zbieranie i oddawanie odpadów w sposób selektywny. Stawka opłaty jest określona w Uchwale Rady Miejskiej w Sulejowie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty.

**Część E** wypełnia składający deklarację wpisując załączniki do deklaracji.

**Część F** wypełnia składający deklarację podając miejscowość i datę oraz podpisując się w sposób czytelny.

**WYKAZ DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH DANE ZAWARTE W DEKLARACJI  
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

1. Dokument potwierdzający zamieszkanie w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu na terenie gminy.
2. Potwierdzenie złożenia deklaracji w innej gminie.
3. Zaświadczenie o uczęszczaniu do szkoły lub szkoły wyższej dzieci składającego deklarację, jeżeli szkoła ta znajduje się poza miejscem zamieszkania a dziecko korzysta z akademika lub internatu.
4. Zaświadczenie z akademika, internatu o przebywaniu dziecka składającego deklarację.
5. Umowa najmu lokalu mieszkalnego w innej gminie lub kraju.