

PRZEDSZKOLE MIEJSKIE W SULEJOWIE

WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE KUCHNI I POMIESZCZEŃ PRZYŁĘGŁYCH

Nr pom.	Nazwa	Opis wyposażenia	Szt.	W y m i a r y					
				Wysokość	Moc	Napięcie	Gaz	Woda	Odpływ
				mm	kW	V	kW	z,c,z.-uzd	mm
0.25	POMIESZCZENIE GOSPODARCZE								
	Zlew porządkowy, niski, h=50cm	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Otwory spustowe standardowo wykonane są w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,25), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 500 mm. Zagłębienie płyty wykonane jest 30 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 50 mm od czoła. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienie materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Komora zlewozmywaka musi być wyposażona w ruszt uchylny.	1	500				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa z wyciąganą wylewką	Kran mieszający łokciowy z dwoma podłączeniami wody 3/8" i wysuwany spryskiwaczem o długości 1 m. Wylewka 245 mm, <u>wysokość od blatu do wylotu wylewki: 130 mm.</u>							
	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					
0.26	MAGAZYN ZASOBÓW								
	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					

	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					
	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					
6.4	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					
0.31	MAGAZYN PRODUKTÓW SUCHYCH								
	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	2	1750					

	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	4	1750					
0.27	POMIESZCZENIE URZĄDZEŃ CHŁODNICZYCH								
	Szafa chłodnicza, poj. 700ltr	Szafa chłodnicza musi być wykonana ze stali nierdzewnej wewnątrz i na zewnątrz. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43°C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa min. 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylnej ścianie. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przestrzeń robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komory. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi<90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Nogi regulowane, nierdzewne. Maksymalny załadunek: min. 150 kg. Temperatura wnętrza od -1 do +10°C. Pojemność: min. 700 l.	3	2040	0,55	230			
	Szafa mroźnicza, poj. 700ltr	Szafa mroźnicza wewnątrz i na zewnątrz wykonana ze stali nierdzewnej. Sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury. Przystosowana do pracy w temperaturze otoczenia do +43 °C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy grzałką. Izolacja poliuretanowa o grubości min. 60 mm. Obieg powietrza wymuszony za pomocą wentylatorów oraz kanałem nawiewnym na tylnej ścianie. Demontowana, magnetyczna uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic. Ekologiczny czynnik chłodniczy R404a. Przestrzeń robocza przystosowana do normalizowanych pojemników GN1/1 lub GN2/1. Zagłębione dno komory. Drzwi wyposażone w zawiasy z samodomykaczem (przy otwarciu drzwi <90°). Bezdotykowy wyłącznik wentylatora chłodnicy po otwarciu drzwi. Uchwyt drzwi wykonywany z poszycia zewnętrznego drzwi. Grzałka zabezpieczająca uszczelkę przed przymarzaniem do ościeżnicy. Nogi regulowane, nierdzewne.	1	2040	0,70	230			
	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniając podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm.	1	850					

		Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość min. 50 mm wykonane z dwóch poszyć blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.							
	Umywalka ze stali nierdzewnej	Wykonanie stal nierdzewna AISI 304, komora tłoczona, głębokość komory min. 110 mm, umywalka wyposażona w maskownicę o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnowa.	1	400				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 200 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
0.28	WYPARZALNIA JAJ								
	Umywalka ze stali nierdzewnej	Wykonanie stal nierdzewna AISI 304, komora tłoczona, głębokość komory min. 110 mm, umywalka wyposażona w maskownicę o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnowa.	1	400				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 200 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
	Chłodziarka na jaja	Wykonanie ze stali nierdzewnej. Chłodzenie statyczne. Sterownik elektroniczny. Automatyczne rozmrażanie. Zamek drzwi. Łatwo wymienna uszczelka drzwi. Ekologiczny czynnik chłodniczy. 4 przestawne ruszty. Pojemność: 350 l. Zakres temperatury od +2 do +8°C.	1	1855	0,30	230			
	Stół ze zlewem 1-komorowym	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora ma być wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400x400x250 mm. Otwory spustowe mają być wykonane w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość min. 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób ma być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.	1	850				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
	Stół szkieletowy z możliwością wstawienia pojemnika na odpadki	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów łącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w ramę usztywniającą wykonaną z profili o przekroju kwadratowym (30x30x1). Przestrzeń pomiędzy posadzką a wzmocnieniami wynosi 150 mm.	1	850					

		Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość min. 50 mm wykonane z dwóch poszyci blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.							
	Pojemnik na odpadki	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wypawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 60 mm. Pojemność min. 70 l.	1	605					
	Naświetlacz do jaj podwójny z rejestratorem czasu pracy	Wykonanie: stal nierdzewna, 2 magnetyczne zatrzaśki mające na celu każdorazowe domykanie czoła szuflady do korpusu, uszczelka odporna na działanie UV, wody i detergentów uszczelniająca układ czoło szuflady – korpus naświetlacza, sterylizacja za pomocą promieni UV- C, oprawy źródła promieniowania z zapłonnikami elektronicznymi, wyłącznik bezpieczeństwa wysuniętej szuflady (uniemożliwiający świecenie źródła promieniowania podczas załadunku i rozładunku szuflady), automatyczne wyłączanie sterylizacji po upływie 60 sekund realizowane układem elektronicznym, sygnalizator diodowy realizowania procesu odkażania – naświetlania, dwu torowy podświetlany wyłącznik zasilania głównego realizujący rozłączenie fazy i wyłączenie urządzenia, 2 szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe zapewniające pełen wysuw kratki (wsadu). Czas cyklu naświetlania: 60 s., jednorazowy wsad: 2 x 30 szt. jaj. Naświetlacz ma posiadać rejestrator czasu pracy.	1	572	0,20	230			
0.30	MAGAZYN ZIEMNIAKÓW I OWOCÓW								
10.1	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					
	Regał aluminiowo - polietylenowy, podstawowy	Słupki oraz wsporniki półek mają być wykonane z aluminium anodyzowanego, odpornego na rdzę i działanie temperatury w zakresie od -30 °C do +75 °C, wkłady półek wykonane z polietylenu. Łatwy montaż regałów (nie wymagający użycia narzędzi). Solidna i wytrzymała konstrukcja: maksymalne obciążenie przy równomiernie rozmieszczonym towarze do 150 kg na półkę oraz do 420 kg na cały regał przy pojedynczym module. Szerokość półek ma być przystosowana do pojemników GN1/1; po wyjęciu wkładu półki, pojemniki GN można zawieszać bezpośrednio na wspornikach półek. Wkłady półek łatwe do demontażu i utrzymania w czystości - możliwość mycia w zmywarce. Słupki muszą posiadać otwory rozmieszczone co 150 mm, dzięki czemu możliwa jest regulacja wysokości zawieszenia półek oraz zwiększenie ich liczby. Słupki na regulowanych stopkach. Słupki regału mają być obustronnie wyposażone w uchwyty mocujące półki – możliwość dostawienia regału dodatkowego.	1	1750					
	Paleta magazynowa	Paleta wykonana z trwałego polietylenu, zakres odporności na temperaturę od -20 °C do +50 °C, kolor: czarny. Obciążenie statyczne 1500 kg. obciążenie dynamiczne 800 kg.	1	130					
0.29	PRZYGOTOWALNIA WSTĘPNA WARZYW								
	Umywarka ze stali nierdzewnej	Wykonanie stal nierdzewna AISI 304, komora tłoczona, głębokość komory min. 110 mm, umywarka wyposażona w maskownicę o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnowa	1	400				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 200 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						

	Obieraczka do ziemniaków ze zbieraczem miazgi	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, wsad jednorazowy: 8-12 kg, wydajność: 300-450 kg/h, obroty talerza ściernego: 300 obr./min., osadnik obierzyn. Urządzenie wyposażone w minutnik: 0 ÷ 15 min + stałe włączenie. Przyłącze wody z zaworem elektromagnetycznym. Odprowadzenie do kanalizacji. Moc silnika: 0,55 kW, znamionowy pobór mocy: 0,76 kW	1	1130	0,80	400		z	DN110
	Odwodnienie punktowe pod obieraczkę	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304, w formie szczelnego, spawanego kanału ze spawanym syfonem. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby poziomujące. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304, przeznaczony do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 22x22 mm	1						DN110
	Stół z półką, przedni prawy róg blatu sfazowany 5cm	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość min. 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Prawy przedni róg blatu sfazowany 5 cm	1	850					
	Stół z basenem, komora jak w basenie 800x700, odmiana lewa	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna mają być wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe mają być wykonane w centrum komory, z przetłoczeniami spływowymi. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość min. 50 mm ponad krawędź płyty. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z basenem musi być wyposażony w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Komora z lewej strony o wym: 580x550x400 mm, z prawej strony blat odkładczy.	1	850				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa z wyciąganą wylewką	Kran mieszający łokciowy z dwoma podłączeniami wody 3/8" i wysuwanym spryskiwaczem o długości 1 m. Wylewka 245 mm, wysokość od blatu do wylotu wylewki: 130 mm.	1						
0.32	KUCHNIA GŁÓWNA								

	Stół ze zlewem 1-komorowym 400x500, (odmiana prawa) oraz półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora ma być wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400x500x250 mm. Otwory spustowe mają być wykonane w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet ma być wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość min. 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób ma być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone	1	850				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny muszą być oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja ma umożliwiać regulację wysokości półek.	1	600					
	Stół chłodniczy	Stół chłodniczy ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy, izolację poliuretanową o grubości min. 50 mm. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników przewodnic GN. Przystosowany do pojemników GN1/1. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia przewodnic GN (półek). Stół ma być przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: od +2 do +10°C. Pojemność min. 280 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: min. 1 ruszt metalowy, plastyfikowany GN1/1 na każdą komorę z drzwiami, min. 2 komplety przewodnic na każdą komorę z drzwiami.	1	850	0,55	230			
	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny muszą być oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja ma umożliwiać regulację wysokości półek.	1	600					
	Stół ze zlewem 1-komorowym 400x500, (odmiana lewa) oraz półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora ma być wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400x500x250 mm. Otwory spustowe mają być wykonane w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet ma być wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm.	1	850					

		Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość min. 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób ma być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.							
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny muszą być oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja ma umożliwiać regulację wysokości półek.	1	600					
	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość min. 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1	850					
	Półka wisząca podwójna	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny muszą być oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja ma umożliwiać regulację wysokości półek.	1	600					
	Stół z półką i blokiem szuflad	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano - zgrzewana. Dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem lub korpusem szafki. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie ma być obustronnie laminowane a krawędzie mają być pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet jak i korpusy szafek wyposażone są w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15mm od wymiaru bazowego 850mm. Szkielet ma być wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne.	1	850					

	Stół ze zlewem 1-komorowym i półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora ma być wykonana technologią tłoczenia o wym.: 500x500x250 mm. Otwory spustowe mają być wykonane w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet ma być wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość min. 50 mm ponad krawędź płyty, 60 mm od powierzchni roboczej. Zagłębienie płyty wykonane jest 40 mm od boków (w zależności od typu płyty) i 60 mm od czoła. Przesławianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób ma być wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone.	1	850				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 250 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
	Szafka wisząca	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 o grubości 1,0 mm. Szafka wykonana w formie skrzyniowej – technologią spawania i zgrzewania. Korpusy z drzwiami suwanymi. Elementy nośne zaczepów półek wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Zabrania się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. Półki wyjmowane o grubości 30 mm, usztywnione elementami metalowymi, nierdzewnymi, z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Szafki wyposażone w maskownicę dna tworzącą płaszczyznę bez zagłębień, szczelin i miejsc gdzie mogą gromadzić się zanieczyszczenia (większa łatwość czyszczenia).	1	600					
	Regał mobilny na pojemniki GN	Wózek przystosowany do transportu tac o wym. 325x530 mm. Rama wykonana z profilu 25x25x1,5 mm. Rama boczna gięta z jednego profilu (jeden odcinek). Nie dopuszcza się elementów spawanych z kilku fragmentów. Pojemność: min. 13 szt. pojemników GN 1/1, wysokość min. h=100 mm. Regał wyposażony w 4 koła skrętne o Ø 125 mm, w tym dwa z hamulcem.	1	1750					
	Umywalka ze stali nierdzewnej	Wykonanie stal nierdzewna AISI 304, komora tłoczona, głębokość komory min. 110 mm, umywalka wyposażona w maskownicę o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnowa	1	400				z,c	DN50
*	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 200 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
	Stół chłodniczy	Stół chłodniczy ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, automatyczne i ręczne rozmrażanie chłodnicy, izolację poliuretanową o grubości min. 50 mm. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Magnetyczna, demontowana uszczelka drzwi. Możliwość demontowania nośników prowadnic GN. Przystosowany do pojemników GN2/3. Ekologiczny czynnik chłodniczy. Zagłębione dno komory chłodzonej. Regulacja wysokości zawieszenia prowadnic GN (półek). Stół ma być przystosowany do pracy w temp. otoczenia +32°C. Temperatura wnętrza: od +2 do +10°C. Pojemność min. 230 l. Ilość drzwi: 2. Wyposażenie: min. 1 ruszt metalowy, plastifikowany 325x430 mm na każdą komorę z drzwiami, min. 2 komplety prowadnic na każdą komorę z drzwiami.	1	850	0,55	230			

	Półka wisząca	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny muszą być oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Konstrukcja ma umożliwiać regulację wysokości półek.	1	600					
	Stół z półką z wycięciem na drzwi w prawym górnym rogu w blacie (~15x9cm)	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Ranty płyty tylne wygięte w górę na wysokość min. 50 mm wykonane z dwóch poszyc blachy nierdzewnej z dodatkowym zatłoczeniem usztywniającym. Przystawanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W prawym górnym rogu blatu wycięcie o wym. ~150x90 mm, umożliwiające otwieranie drzwi stołu chłodniczego z poz.12.15	1	850					
	Półka wisząca pojedyncza	Materiał użyty do konstrukcji to blacha nierdzewna AISI 304, szlifowana (ziarno 240). Konstrukcja wyrobów spawano - zgrzewana. Wykonane z blachy o gr. minimum 1,5 mm. Spoiny oraz zgrzewny muszą być oczyszczone metodą mechaniczną lub elektromechaniczną. Półka musi być wyposażona w system mocowania.	1	200					
	Stół z półką	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m ² . Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m ² . Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m ² . Stół bez rantu. Przystawanie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów.	1	850					

Stół z półką, dwa rogi blatów sfazowane 5cm	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana, dopuszcza się połączenia z zastosowaniem elementów złącznych w przypadku połączeń płyty wierzchniej ze szkieletem. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,0 mm – wypełnienie materiałem drewnopochodnym, tłumiącym drgania. Wypełnienie jest obustronnie laminowane, a krawędzie są pokryte tworzywem sztucznym, zabezpieczając ją w ten sposób przed wchłanianiem wilgoci. Szkielety – nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (łatwość czyszczenia) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Szkielet wyposażony w półkę pełną spawaną do szkieletu, wyposażoną w usztywnienie wzdłużne. Przestrzeń pomiędzy posadzką a półką stołu wynosi 150 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość półki na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 125 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Stół bez rantów. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm, z boków min. 20 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Dwa rogi blatów sfazowane (wg projektu).	1	850					
Regał magazynowy z półkami perforowanymi	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Profile nośne 30x30x1,0. Usztywniane półki z blachy o grubości min. 1,5 mm. Półki grubości maks. 30 mm. Światło między półką dolną a posadzką zgodne z DIN 18865. Półki regałów trwale połączone – spawane do szkieletów. Regał wyposażony w 4 półki perforowane, stałe. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości nóżek w zakresie ± 15 mm. Maksymalne obciążenie każdej półki wynosi min. 85 kg/m2.	1	2000					
Stół z basenem, komora jak w 800x700, odmiana lewa	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Komory wykonane są technologią spawania z blachy min. 1,5 mm. Wszystkie połączenia ścian i dna mają być wykonane po łuku R 14. Otwory spustowe mają być wykonane w centrum komory, z przetłoczeniami spływowymi. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), maskownice z trzech stron komory wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm zapewniające sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. Ranty płyty, tylne lub boczne (w zależności od typu płyty) wygięte w górę z blachy stanowiącej płaszczyznę roboczą płyty na wysokość min. 50 mm ponad krawędź płyty. Przystawianie płyty z tyłu min. 45 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach nie dopuszcza się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Stół z basenem musi być wyposażony w maskownice boczne i czołową ze stali nierdzewnej. Komora z lewej strony o wym: 580x550x400 mm, z prawej strony blat odklądazy.	1	850				z,c	DN50
Bateria prysznicowa	Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości min. 1100 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 1/2" x GW 3/8", długość min. 800 mm. Obrotowa wylewka. Rozstaw ok. 155 mm. Otwór pod baterię: 25 mm	1						
Taboret gazowy	Taboret gazowy wykonany ze stali nierdzewnej, przystosowany do dużych garnków, max. Ø50 cm. Taboret ma posiadać trwałą konstrukcję ze stali nierdzewnej AISI 304 oraz solidne, zdejmowane ruszty. Regulacji mocy palnika od tzw. pozycji ekonomicznej (przepustowość 25%), aż do całkowitego otwarcia zaworu. Zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu. Maksymalne obciążenie palnika: min. 100 kg. Przyłącze gazu: R½". Moc gazowa min. 9 kW.	2	432				9	

	Patelania gazowa przechylna	Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej. Patelnia z dnem ze stali FE 510 do smażenia w płytkim tłuszczu oraz duszenia potraw wyłącznie w sosie własnym (bez dodatków o kwaśnym odczynie). Płynna regulacja temperatury w zakresie 120-280 °C. Zabezpieczenie termiczne płyty grzewczej przed przegrzaniem. Baterijny zapalacz piezoelektryczny. Konstrukcja zapewniająca łatwe utrzymanie w czystości. Ręczny mechanizm unoszenia misy zapewniający łatwe jej opróżnianie. Unoszona pokrywa z ergonomicznym uchwytem. Napełnianie misy wodą z panelu sterowania poprzez zintegrowaną wylewkę. Powierzchnia robocza misy: min. 705x463 (0,33m ²). Objętość misy: 60 l. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE). Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. Moc gazowa: 16 kW. Przyłącze gazowe: G1/2 ", przyłącze wody: G1/2 ".	1	850			16	z	DN100
	Odwodnienie liniowe pod patelnię 12.24 (Uwaga! Sprawdzić możliwość montażu na budowie)	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304 w formie szczelnego, spawanego kanału ze spawanym syfonem. Do bocznych ścianek zamontowane są śruby poziomujące. Syfon odpływu pionowy, umieszczony centralnie względem rynny. Odpływ zakończony jest syfonem z rurą nierdzewną DN100, Ø zew. 108 mm. Ruszt wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304, przeznaczony do zastosowania w profesjonalnych kuchniach, z oczkami kwadratowymi o rozmiarach 22,22 mm.	1						DN100
	Element neutralny z podstawą z szafką otwartą i miejscem na zmiękczac wody	Element neutralny na podstawie szafkowej otwartej, wykonany ze stali nierdzewnej jako monoblok. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Wymiary szafki umożliwiające wstawienie zmiękczacza wody. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.	1	850					
	Piec konwekcyjno-parowy 10 półkowy, stelaż z normą 1/1GN i normą piekarniczą (400x600), elektryczny	Piec konwekcyjno-parowy dzięki licznym funkcjom pozwala na gotowanie w parze, zapiekanie, duszenie, przypiekanie, grillowanie, podgrzewanie, regenerację, pieczenie ciast oraz rozmrażanie. Bezpośrednie wytwarzanie pary. Dostępne tryby gotowania: tryb konwekcyjny (gorące powietrze), tryb parowy, tryb konwekcyjno-parowy. Pojemność: 10 x GN1/1 lub 10 x 600 x 400 mm. Maksymalna temperatura: + 270°C. Piec posiada system, dzięki któremu wilgotność w komorze może być kontrolowana z precyzyjną dokładnością w celu osiągnięcia maksymalnej soczystości potraw; regulacja wilgotności od 0% do 100%. Gotowanie DELTA T umożliwiające łagodną obróbkę termiczną dużych kawałków mięsa, w niskich temperaturach i z długim czasem obróbki termicznej. Niezależne gotowanie na różnych poziomach nie powoduje przenikania zapachów i smaków. Automatyczne nagrzewanie komory przed rozpoczęciem gotowania. Automatyczne schładzanie komory po zakończeniu procesu gotowania. Alarm zakończenia programu. Możliwość zaprogramowania 99 programów, po 6 kroków (faz) każdy. Temperatura, wilgotność oraz czas mają być konfigurowane indywidualnie dla każdej z faz. Halogenowe oświetlenie wnętrza komory. Piec ma posiadać automatyczny system mycia komory z trzema programami oraz sondę umożliwiającą uzyskanie jednolitej temperatury wewnątrz produktu oraz identycznych rezultatów gotowania. Regeneracja (z sondą lub nastawą czasu) z zachowaniem właściwości oraz struktur poszczególnych produktów wchodzących w skład danej potrawy. Funkcja fermentacji/garowania. Wielojęzyczne menu – także w języku polskim. Zabezpieczenie termiczne urządzenia przed przegrzaniem. Przyłącze spustowe ¾ ", przyłącze dopływu wody ¾ ".	1	1145	14,00	400		z-uzd.	DN50
	Podstawa ze stelażem na pojemniki GN1/1 lub tace 400x600mm, pod piec konwekcyjno-parowy 12.27	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI304, podstawa posiada przestawne prowadnice pod pojemniki 6x GN1/1 h. 65 mm lub tace cukiernicze 6x taca 600 x 400 mm, odległość pomiędzy prowadnicami 70 mm.	1	700					
	zmiękczac wody automatyczny	Zmiękczac automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, regeneracja automatyczna, czasowa - co określona liczbę dni wg zaprogramowania, ilość uzdatnionej wody w trakcie regeneracji: 1500 l./h, natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 l./min., ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 40 °C, zbiornik soli: 20 kg, zużycie soli 0,7 kg.	1	540	0,50	230		z	DN50

Element neutralny z podstawą z szafką otwartą (800) i blokiem szuflad (400)	Element neutralny na podstawie szafkowej otwartej, wykonany ze stali nierdzewnej. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Z lewej strony na długości 400 mm moduł 2 szuflad na prowadnicach z pełnym wysuwem. Szuflady przystosowane do pojemników GN1/1-h. max 100 mm. Z prawej strony szafka otwarta. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii grzewczej.	1	850					
Trzon 6 palnikowy gazowy nastawny, demontowane misy podpalnikowe do mycia w zmywarce	Kuchnia gazowa 6-palnikowa nastawna, wykonana ze stali nierdzewnej. Urządzenie ma posiadać palniki z płomieniem kontrolnym, wyjmowane misy podpalnikowe, które można myć w zmywarce, co zapewnia proste i wygodne czyszczenie, solidne, żeliwne ruszty, zabezpieczenie przeciwwypływowe gazu, demontowalny kominek ułatwiający czyszczenie urządzenia. Moc gazowa poszczególnych palników: min. 3 x 4,15 kW; 3 x 7,15 kW, całkowita moc gazowa: min. 33,9 kW. Przyłącze gazu: R1/2". System łączenia „na włos” zapewnia idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone	1	250		34			
Podstawa chłodnicza	Podstawa wykonana ze stali nierdzewnej, ma posiadać wymuszony system obiegu powietrza, sterowanie cyfrowe z wyświetlaczem temperatury, bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie), automatyczne i ręczne rozmrażanie, izolację poliuretanową oraz magnetyczną, demontowaną uszczelkę szuflad. Szuflady z pełnym wysuwem 550 mm, przystosowane do pojemników GN 1/1 H=100mm. Czynnik chłodniczy R404a. Przystosowana do pracy w temp. otoczenia +32°C. Ilość szuflad: 2x2. Pojemność: min. 160 l. Regulacja temperatury w zakresie: +2/+16 °C. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. Urządzenie szczegółowo przetestowane i dopuszczone (CE).	1	600	0,50	230			
Element neutralny z szufladą i szafką otwartą	Element neutralny z szufladą na podstawie szafkowej otwartej, wykonany ze stali nierdzewnej jako monoblok. Łatwy do czyszczenia dzięki łagodnie zaokrąglonym krawędziom. Szuflada przystosowana do pojemnika GN2/1-h. max 100mm. Nogi regulowane, okrągłe ze stali nierdzewnej, z możliwością wypoziomowania i ustawienia wysokości urządzenia w zakresie 850-900 mm. System łączenia „na włos” – idealnie płynne połączenie sąsiadujących ze sobą elementów linii	2	850					
Blenda maskująca centralną wyspę grzewczą	Maskownica przestrzeni między elementami wyspy grzewczej, wykonana na wymiar ze stali nierdzewnej AISI 304.	1						
Okap wyciągowy centralny z filtrami i oświetleniem	Okap przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń w postaci dymu, pary, zapachów, gazów będących produktami spalania oraz nadmiaru ciepła, którego źródłem są urządzenia kuchenne. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana z blachy o grubości min. 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap ma posiadać system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia tłuszczu. Okap złożony z czterech segmentów. Wielkość filtrów ma umożliwiać mycie ich w zmywarce. Filtry posiadają uchwyt ułatwiający montaż. Filtry rozmieszczone na całej długości korpusu okapu bez potrzeby stosowania dodatkowych maskownic zasklepiających. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm (2 szt. na każdy moduł), przepustnice regulacyjne, filtry labiryntowe, zawiesia montażowe gwintowane 4 x 2000 mm, oświetlenie.	1	550	1,00	230			
Mikser planetarny	Mikser platenetarny, pojemność dzieży min. 4,8l. Wytrzymała, w całości metalowa konstrukcja. Mikser ma posiadać min. 10 stopni prędkości pracy. Zakres prędkości min. 60 - 265 obr./min. Sposób regulacji prędkości: mieszany (mechaniczny/elektroniczny). Bezpośredni napęd z silnika - cicha i energooszczędna praca. Planetarny ruch narzędzi zapewnia wysoką efektywność miksowania z napowietrzaniem. Dźwignia pionowego przesuwu dzieży - winda dzieży ułatwia pracę przy ciężkiej zawartości. Możliwość współpracy z wieloma przystawkami do obróbki żywności. Standardowe wyposażenie: różga, hak spiralny, mieszadło płaskie, osłona plastikowa, pokrywa do dzieży, dzieża o poj. min. 4,8 l.	1	411	0,40	230			

Krajalnica żywności	Podstawa, osłona noża oraz stół przesuwany wykonane ze specjalnego stopu aluminium, co umożliwia łatwiejsze utrzymanie urządzenia w czystości. Ostrze wykonane z wysokiej jakości utwardzanej stali. Nóż ustawiony ukośnie. Krajalnica ma posiadać wentylowany silnik. Ostrzałka znajdująca się w wyposażeniu umożliwia sprawne i bezpieczne ostrzenie noża. Mechanizm umożliwiający zdjęcie wózka krajalnicy w celu np. wyczyszczenia. Średnica noża: min. 250 mm. Grubość plastra regulowana: 0 ÷ 13 mm.	1	475	0,30	230			
Maszyna do mielenia mięsa	Wilk przeznaczony do dużych obciążeń. Korpus wykonany z polerowanego aluminium. Głowica oraz ślimak wykonane z żeliwa. Taca załadownicza, sitko oraz nóż wykonane ze stali nierdzewnej. Popychacz z polietylenu. Wilk ma posiadać wentylowany silnik. Przekładnia zębata pracująca w kąpiel olejowej. Łatwa obsługa i czyszczenie. W standardzie sitko: Ø 82 mm, otwór 4,5 mm. Wydajność: 165 kg/h	1	520	0,80	400			
Waga nastawna	Zakres ważenia: 10 kg. Waga dwudziałowa - zapewnia większą dokładność ważenia towarów o małej masie dzięki automatycznej zmianie działki pomiarowej zależnie od obciążenia szalki. Funkcje: tara, blokada tary, Hold (uśrednianie wyniku). Programowanie czasu wyłączenia wagi. Szalka ze stali nierdzewnej. Wbudowane 2 wyświetlacze LCD wyświetlające min. 6 cyfr o wysokości min. 18 mm. Działka legalizacyjna 2/5 g. Temperatura pracy -10C ~ +40C. Zasilanie sieciowe oraz bateryjne. Wymiary szalki: min. 230 x 190 mm.	3	137	0,20	230			
Szatkwonica do warzyw	Szatkwonica zapewnia łatwe i szybkie rozdrobnienie dużych ilości warzyw, owoców, grzybów, orzechów itp. łatwy demontaż i czyszczenie. Wykonanie ze stali nierdzewnej. Urządzenie wyposażone w elementy zabezpieczające, przerywające pracę gdy: popychacz jest podniesiony lub gdy komora załadownicza jest otwarta lub niewłaściwie zamknięta oraz jeśli pojemnik odbiorczy jest pełny. Szatkownica wyposażona jest w czujnik wykrywający obecność pojemnika odbiorczego GN1/3-200 mm (pojemnik w wyposażeniu standardowym). Otwór wsadowy: mały: 50 mm, większy: 160x76 mm. Obroty: 300 obr./min. Szatkownica wyposażona w komplet 5 tarcz: plastry 2 mm, wiórki 4 mm, słupki 6 mm, kostka 8x8, plastry 8 mm. Wydajność 65-70kg/h	1	510/770	0,55	230			
Warnik do wody (herbata) poj.8l wydajność 30l/h, napełnianie ręczne	Warnik do wody gorącej. Wykonany ze stali nierdzewnej. Dwuścienny, z termostatem, zabezpieczeniem temperatury oraz ze wskaźnikiem do sprawdzania zawartości. Napełniany ręcznie. Maksymalna pojemność: 8 l. Wydajność na godzinę: min. 30 l./h.	1	502	3,00	230			
Warnik do mleka poj.10l	Warnik do mleka. Wykonany ze stali nierdzewnej. Dwuścienny kontener do podgrzania mleka (system płaszcza wodnego). Z termostatem, zabezpieczeniem temperatury, rurką do sprawdzania ilości wody w płaszczu wodnym oraz ociekaczem. Z pokrywką i elementem do mieszania. Maksymalna pojemność: 10 l. Czas podgrzewania: maks. 25 minut	1	438	3,00	230			
Chłodziarka na próbki żywności	Lodówka na próbki żywności musi być wykonana ze stali nierdzewnej oraz przystosowana do pracy w temp. otoczenia +25 °C. Bezobsługowe usuwanie skroplin powstających w czasie rozmrażania (odparowanie). Izolacja poliuretanowa min. 35 mm. Grawitacyjny system chłodzenia. Uszczelka drzwi z wkładem magnetycznym. Możliwość zmiany kierunku otwarcia drzwi. Lodówka ma posiadać z przodu 2 regulowane stopki i 2 kółka w tylnej części korpusu ułatwiające wsunięcie lodówki pod blat i wypoziomowanie. Urządzenie ma posiadać 9 kaset na pojemniki na próbki żywności, każda kasetka zawiera 9 szt. pojemników na próbki żywności. Zakres temperatur: od -1 do +10 °C. Wymagane wyposażenie: zamek, 9 kaset metalowych na pojemniki na próbki żywności, 81 pojemników na próbki żywności o poj. 0,25L. Pojemność min. 120 ltr.	1	800	0,30	230			

	Kocioł warzelny przechylny podójny elektryczny	<p>Zestaw dwóch kotłów warzelnych KEp-30.1x2 składa się z dwóch zbiorników warzelnych kotłów typu KEp-30.1 zawieszonych wahlwie po lewej i prawej stronie w korpusie. Korpus przykręcony jest na stałe do podstawy. W tylnej części korpusu zainstalowany jest układ zasilania zestawu wodą. Sposób zawieszenia zbiorników warzelnych w korpusie umożliwia przechylanie ich w celu opróżnienia przy pomocy specjalnie zamontowanych w górnej części zbiorników ręczek.</p> <p><u>Skład zestawu:</u></p> <p>Zbiornik warzelny wykonany ze stali kwasoodpornej gat. 1.4301 (AISI 304)</p> <p>Dwa niezależne układy sterujące pracą każdego zbiornika</p> <p>Regulator zapewniający ciągłą regulację temperatury w zbiorniku warzelnym</p> <p>Możliwość napełnienia ogrzewacza (płaszcz) wodą destylowaną</p> <p>Elektroniczny układ kontroli poziomu wody w ogrzewaczu</p> <p>Ogranicznik temperatury zapobiegający przegrzaniu zbiornika i uszkodzeniu grzałek elektrycznych</p> <p>Zabezpieczenie przed przypadkowym przechyleniem</p> <p>Przylącze oraz zawór wody zimnej</p> <p><u>Pozostałe dane techniczne:</u></p> <p>Pojemność (l): 2 x 30</p> <p>Średnica zbiornika warzelnego (mm): 350</p> <p>Wymagane zabezpieczenie (A): 25</p> <p>Pojemność ogrzewacza (dm3): 2 x 12</p> <p>Najwyższe ciśnienie robocze pary wodnej (MPa): 0,225</p>	2	890	16 (2x15)	400		G $\frac{3}{4}$ " - zimnej	
0.36	ZMYWALNIA								
	Stół załadowniczy ze zlewem 1 komorowym, dopasowany do zmywarki poz. 13.4, z miejscem pod blatem na pojemnik na odpadki i zmiękczaczy wody	<p>Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano – zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Komora wykonana technologią tłoczenia o wym.: 400x400x250 mm. Dno komory wyprofilowane w taki sposób, aby zapewnić całkowite odprowadzenie wody. Otwór spustowy wykonany w górnym narożniku dna komory. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji, maskownice komór wykonane z blachy o grubości min. 1,0 mm. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ± 15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej wynosi 150 kg/m². Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. W płytach zabrania się stosowania na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Stół wyposażony w kołnierz ochronny z blachy o wysokości 200 mm. Stół wyposażony w zaczep do współpracy ze zmywarką kapturową z poz. 13.4.</p>	1	850				z,c	DN50
	Pojemnik mobilny na odpadki	<p>Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Pojemnik wyposażony w pokrywę zdejmowaną z uchwytem i możliwością zawieszania jej na walcu pojemnika. Połączenie ściany bocznej (walca) z dnem wykonane po łuku, co umożliwia łatwe czyszczenie wnętrza bez użycia skrobaków niszczących powierzchnie wewnętrzne wyrobów; nie dopuszcza się połączenia innego niż po łuku. Połączenie walca z dennicą wypawane (nie dopuszcza się połączeń lutowanych, klejonych czy innych). Pojemnik wyposażony w 4 koła skrętne o \varnothing 60 mm. Pojemność min. 70</p>	1	605					
	Bateria prysznicowa	<p>Bateria dwukolumnowa, sztorcowa z wylewką i spryskiwaczem, wykonana z chromowanego mosiądzu. Nierdzewny przewód o długości min. 1100 mm. Sprężyna ze stali nierdzewnej AISI304. Uchwyt ścienny. Uchwyt spryskiwacza. Wężyki przyłączeniowe GW 1/2" x GW 3/8", długość min. 800 mm. Obrótowa wylewka. Rozstaw ok. 155 mm.</p> <p>Otwór pod baterię: 25 mm</p>	1						

Zmywarka kapturowa	Zmywarka kapturowa przeznaczona do mycia szkła, filiżanek, naczyń, spodków, sztućców, talerzy, tac oraz pojemników GN. Korpus wykonany ze stali nierdzewnej, obudowa jednowarstwowa. Drzwi izolowane, dwuwarstwowe. Sterowanie manualne. Tłoczona komora myjąca – łatwość czyszczenia i utrzymania higieny. Ramiona płuczące i myjące wykonane z tworzywa – można je łatwo zdemontować i wyczyścić. Odpływ grawitacyjny. Bojler ciśnieniowy. 1 cykl mycia. Długość cyklu mycia: 180 sek. Wydajność: min. 20 koszy/h. Wysokość użytkowa komory: min. 410 mm. Zużycie wody: max. 3 l./cykl. Temp. wody myjącej: 50 °C, temp. wody płuczającej (wyparzającej): 85 °C. Pojemność i moc bojlera: min. 9,8 l. / 5,9 kW. Pojemność i moc wanny: min. 31 l. / 2,1 kW. Wymagane ciśnienie wody zasilającej: 200 – 300 kPa, wymagana twardość wody zasilającej: 8 °dH. W wyposażeniu: dozownik nabyłyszczacza, dozownik detergentu, 1 kosz uniwersalny 500x500 mm, 1 koszyk na sztućce.	1	1570/1980	6,8	400		z-uzd	DN50
Zmiękcacz wody automatyczny	Zmiękcacz automatyczny zapewniający skuteczną ochronę przed osadami kamienia, regeneracja automatyczna, czasowa - co określoną liczbę dni wg zaprogramowania, ilość uzdatnionej wody w trakcie regeneracji: 1500 l./h, natężenie przepływu nom/max: 0-20/75 l./min., ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar, średnica przyłącza 3/4", temperatura maksymalna wody: 40 °C, zbiornik soli: 20 kg, zużycie soli 0,7 kg.	1	540	0,50	230			
Stół wyładowniczy z prowadnicami na kosze	Wykonanie z blach, rur, kształtowników i profili nierdzewnych AISI 304, szlifowanych (ziarno 240). Konstrukcja wyrobu spawano-zgrzewana. Płyta wierzchnia wykonana z blachy o grubości minimum 1,5 mm, usztywniana elementami metalowymi ze stali nierdzewnej. Kształt usztywnień uniemożliwia zaleganie zanieczyszczeń, a ich umiejscowienie zapewnia dostęp do czyszczenia. Szkielet: nośniki wykonane z profili kwadratowych (40x40x1,2), łączniki górne szkieletu wykonane w formie ceowym (aby ułatwić czyszczenie) z blachy o grubości min. 1,5 mm i wysokości 100 mm zapewniającym podwyższenie sztywności konstrukcji. Szkielet wyposażony w nogi regulowane z możliwością regulacji w zakresie ±15 mm od wymiaru bazowego 850 mm. Wytrzymałość płyty wierzchniej na obciążenia statyczne w płaszczyźnie poziomej 150 kg/m2. Wytrzymałość szkieletu na obciążenia statyczne w płaszczyźnie pionowej 250 kg/m2. W płytach nie stosuje się na wypełnienia materiałów chłonących wilgoć, nawet jeśli są przed tym zabezpieczone. Płyta robocza z obniżoną częścią o szerokości 510 mm zapewnia prawidłowy przesuw koszy do zmywarek o wym. 500x500 mm. Szkielet stołu wyposażony we wsporniki na kosze. Płyta zakończona specjalnym zaczepem do współpracy ze zmywarką kapturową.	1	850					
Okap kondensacyjny	Okap przeznaczony jest do usuwania wykroplonej na ściankach okapu pary wodnej wytwarzanej przez zmywarki, kotły warzelne oraz inne urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu. Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej. Obudowa wykonana z blachy o grubości min. 1 mm jako korpus zgrzewano-spawany lub nitowany. Okap ma być system rynienek ociekowych oraz króciec spustowy zaopatrzony w zawór kulowy 1/2" do odprowadzenia zanieczyszczeń. Okap jedno-segmentowy. Okap musi posiadać odlewane uchwyty do montażu zawiesi znajdujących się w obrysie okapu, co umożliwia montowanie maskownic zabudowy kanałów (przestrzeni nad okapem) w każdym momencie eksploatacji okapu. Wyposażenie: króćce podłączeniowe wyciągowe śr. 315 mm (1 szt.), przegrody boczne, zawiesia montażowe.	1	550					
Szafa przelotowa z drzwiami suwanymi	Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI 304. Konstrukcja z blachy o grubości min. 1,0 mm. Stała usztywniana przegroda środkowa i min. 2 półki przestawne. Światło pomiędzy półką dolną, a posadzką zgodne z DIN18865. Elementy nośne zaczepów półek mają być wykonane w formie listew nierdzewnych i montowane w sposób uniemożliwiający zaleganie nieczystości - demontowalne. Nie dopuszcza się wykonywania otworów nośnych zaczepów w elementach konstrukcyjnych szaf oraz osadzania półek na bolcach montowanych na stałe. 2 półki mają być wyjmowane z możliwością regulacji w zakresie 300 mm, co 12,5 mm. Drzwi suwane zawieszone na łożyskowanej rolce w prowadnicy nierdzewnej, wyposażone w elastyczny odbojnik – amortyzator zabezpieczający przed zasuwaniem się drzwi za siebie. Ergonomiczny uchwyt drzwiowy – profil chwytowy ma być wyprofilowany z poszycia zewnętrznego o szerokości 60 mm. Wyrób wyposażony w bolec ekwipotencjalny do wyrównania potencjałów. Regulacja wysokości w zakresie ± 15 mm. Wersja przelotowa. 4 drzwi suwanych z obu stron.	1	2000					

	Umywalka ze stali nierdzewnej	Wykonanie stal nierdzewna AISI 304, komora tłoczona, głębokość komory min. 110 mm, umywalka wyposażona w maskownicę o wysokości min. 400 mm, rant tylny min. 30 mm, otwór pod baterię 1-kolumnowa	1	400				z,c	DN50
	Bateria sztorcowa	Bateria stojąca, jednokolumnowa, długość wylewki 200 mm. Bateria wyposażona w wężyk przyłączeniowy o dł. min. 800 mm.	1						
0.33	WYDAWALNIA								
	Wózek bemaowy na 2xGN1/1, z niezależnym sterowaniem komór, z rozsuwanym blatem i zamykaną szafką (szafka neutralna). Ostateczna ilość sztuk do ustalenia.	Bemar jezdny z szafką neutralną i rozsuwanym blatem, wykonany ze stali nierdzewnej. Bemar ma posiadać niezależne sterowaniem komór: indywidualny wyłącznik i regulator temperatury dla każdej z komór, jeden zawór spustu wody, komory tłoczone. Szafka neutralna z drzwiami skrzydłowymi. Płynna regulacja temperatury komór bema. Rozsuwany blat stanowi dodatkowe miejsce odkładcze i ułatwia wydawanie potraw. Blokada blatu w pozycji zamkniętej. Komory przystosowane do pojemników GN1/1-200 mm. Kółka o średnicy 125 mm, w tym dwa koła z hamulcem (od strony z panelem sterowniczym). Zawór spustu wody umieszczony na korpusie. Pojemność: 2 x GN1/1, h=200 mm. Zakres regulacji temperatury komór: min. 30 -100 °C.	5	960	2,50	230			
	Umywalka mała z baterią kolanową	Umywalka kolanowa wykonana ze stali nierdzewnej-kwasoodpornej gat. AISI 304. Obsługa umywalki bezdotykowa. Naciśnięcie kolanem (udem) przedniej ścianki powoduje włączenie wypływu wody na 4 – 6 sekund. Po upływie tego czasu następuje samoczynne zamknięcie zaworu. Umywalka na dwie wody (ciepłą i zimną) z mieszaczem ręcznym, włącznik ukryty. W skład kompletu wchodzi umywalka z obudową, wylewka obrotowa, zawór kolanowy, komplet wężyków,	1	250				z,c	DN50