

BIURKA SYSTEMOWE PRACOWNICZE

Biurka mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

B1 - Biurko pracownicze, wymiar 140 x 70 cm

B2 - Biurko pracownicze, wymiar 180 x 80 cm, z front panelem oraz dodatkowymi akcesoriami na okablowanie

B3 - Biurko pracownicze, wymiar 160 x 80 cm

B4 - Biurko pracownicze, wymiar 140 x 80 cm, z front panelem oraz dodatkowymi akcesoriami na okablowanie

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

1. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu

biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkretów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).

2. Nogi biurka mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Stelaż oraz nogi biurka mają być koloru białego. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biur, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

3. **Akcesoria dodatkowe** jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość 400 mm.

6. **Poziome osłony na dodatkowe okablowanie biur.** Każde biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do zamaskowania okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę szyny montowanej pod blatem biurka wymiarach 1450 x 107 x 120 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Przykładowe rozwiązanie:

Pozioma osłona na kable:



Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

FOTELE ORAZ KRZESŁA SYSTEMOWE

F1 - Fotel obrotowy z siatkowym oparciem, baza czarna z tworzywa sztucznego

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Fotel obrotowy ma być na bazie pięcioramiennej.

Podstawa fotela ma być wykonana z tworzywa sztucznego. Średnica podstawy - 680 mm.

Regulacje:

Regulacja wysokości siedziska w zakresie 400 – 530 mm. Manualna regulacja położenia podparcia lędźwiowego w zakresie 60 mm. Regulacja siły nacisku oparcia na plecy zapewniona poprzez mechanizm synchroniczny z automatyczną regulacją siły nacisku oparcia na plecy. Fotel ma posiadać możliwość pochylenia oparcia pleców od 0 do 20 stopni przy jednoczesnym przechylenie siedziska w zakresie 0 – 6 stopnia. Blokowanie oparcia pleców w 5 pozycjach. Konstrukcja podłokietników ma być wykonana z tworzywa sztucznego.

Tapicerka siedziska ma posiadać następujące parametry:

skład: poliestr 100%

odporność na ścieranie: co najmniej 100 000 cykli wg skali Martindale'a

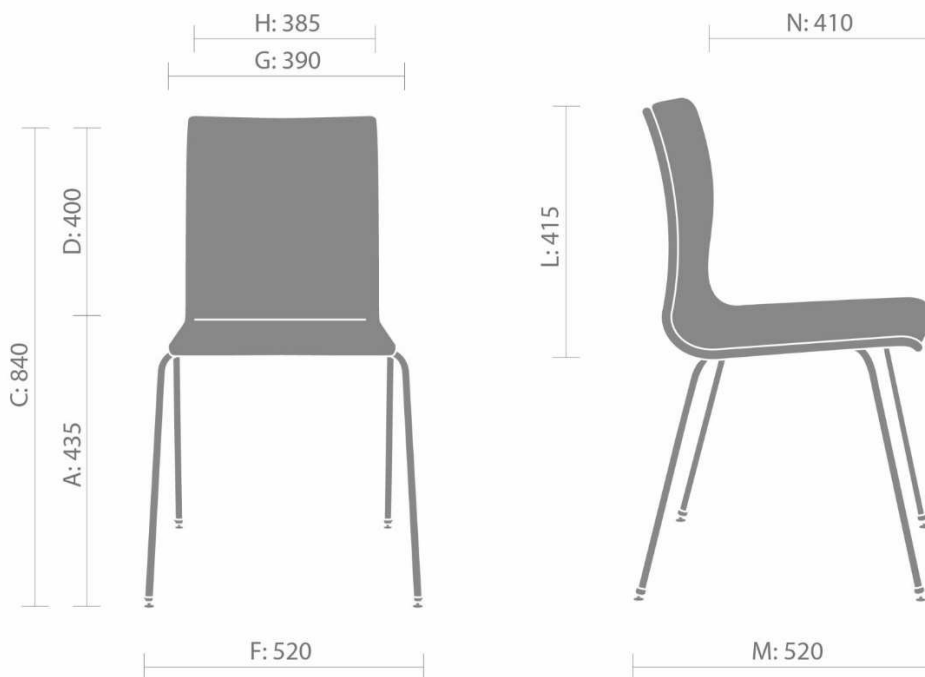
Tapicerka oparcia: siatka.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału
- fotel ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 1335- 2:2009, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

K1 - Krzesło stacjonarne, siedzisko ze sklejki oklejone laminatem CPL, stelaż malowany proszkowo

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary krzesła: (tolerancja wymiarów +/- 20 mm):



Wymagania minimalne:

Siedzisko i oparcie krzesła ma być wykonane ze sklejki o grubości 9 mm. Sklejka ma być dodatkowo zabezpieczona laminatem CPL. Siedzisko wraz z oparciem ma być wykonane jako jeden element. Kubełek na oparciu ma być ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. Stelaż ma być wykonany rury o średnicy 18 x 2 mm, malowanej proszkowo. Nogi krzesła mają być ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi, przegubowymi stopkami. Nogi mają być wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem zaślepione stopkami z wtopionym filcem na twarde podłoże. Nogi mają wystawać poza obrys siedziska. Siedzisko ma być połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie może być przewiercane na wylot.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla.

K2 - Krzesło stacjonarne, siedzisko oraz oparcie wykonane z tworzywa, stelaż malowany proszkowo – bez podłokietników

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary krzesła: (tolerancja wymiarów +/- 20 mm):



Wymagania minimalne:

Krzesło ma być posadowione na czterech nogach, stelaż ma być metalowy. Nogi krzesła mają być malowane metodą proszkową na kolor czarny lub biały (półmat) – do wyboru przez Zamawiającego. Nogi mają być wykonane z rury o średnicy 30x18 mm, grubość ścianki 1,5 mm. Nogi mają być zabezpieczone stopkami tworzywowymi w kolorze czarnym.

Kubetek krzesła ma być wykonany z tworzywa sztucznego – stelaż wewnątrz ma być metalowy. Kolor kubeczka do wyboru z co najmniej 8 propozycji kolorystycznych – do wyboru przez Zamawiającego.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla.

KTS - Krzesło z tworzywa sztucznego/ do pomieszczeń socjalnych

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Krzesło ma być wykonane w całości ze spienionego poliuretanu wzmocnionego włóknem szklanym. Krzesło ma być barwione na wybrany przez Zamawiającego kolor (do uzgodnienia na etapie realizacji). Dostępne do wyboru kolory: biały, czarny, szary, czerwony, żółty, niebieski, pomarańczowy.

Wymiary krzesła: (tolerancja wymiarów +/- 20 mm)

wysokość krzesła: 775 mm

szerokość krzesła: 510 mm

głębokość krzesła: 525 mm

wysokość siedziska: 460 mm

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

F2 - Krzesło tapicerowane

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary fotela (tolerancja wymiarów +/- 20 mm):



Wymagania minimalne:

Kubetek fotela ma być w całości tapicerowany tkaniną materiałową z dwóch stron. Kubetek ma być wewnątrz usztywniony stelażem metalowym i zalany pianką o gęstości 55 kg/m³. Kubetek ma być na stelażu metalowym, 4 ramiennym. Nogi mają być malowane proszkowo na kolor biały, półmatowy. Siedzisko ma być obrotowe. Nogi mają być wykonane z rury owalnej 30 x 18 mm, grubość ścianki 1,5 mm. Nóżki mają być zakończone stopkami tworzywowymi w kolorze czarnym. Krzesło ma posiadać podłokietniki.

Krzesło ma być tapicerowane na siedzisku oraz oparciu tapicerką materiałową. Tapicerka o składzie: 100% wełna, odporność na ścieranie 50 000 cykli Martindale'a.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału

ZESTAWIENIE SZAF ORAZ KONTENERÓW BIUROWYCH SYSTEMOWYCH

KN1 - Kontener mobilny, 3 szuflady, wymiary 40 x 60 x 58,5 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty blatu kontenera mają być okleinowane dodatkową PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Szuflady:

- **górna szuflada** ma być wyposażona w dodatkową nakładkę wykonaną z tworzywa pełniącą funkcję piórnik
- **szuflady:** wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- dolna szuflada: szuflada na teczki zawieszkowe ze 100% wysuwem
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kółka

- kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SZ1 – szafa ubraniowo - aktowa, 80 x 43 x 183 cm

SZ2 – szafa aktowa, 80 x 43 x 183 cm

SZ3 – szafa aktowa, 80 x 43 x 78 cm



Wymagania minimalne:

Szafa/regał ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma

spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy/regalu ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy/regalu ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Szafa ma być wyposażona w zamek baszkiłowy.

Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy/regalu oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.

W szafach/regalach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.

Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

Korpus szafy/regalu ma być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

ST1 - Stolik 80 x 80 x 74 cm

ST2 - Stolik 140 x 80 x 74 cm

ST3 - Stolik 120 x 80 x 74 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu stołu mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Stelaż:

- nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profilu stalowego 60x30 mm
- metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne
- nogi mają być malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia:
- dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
- odporność na działanie czynników chemicznych
- odporność na działanie temperatury
- górna część nogi ma być zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów
- kolumna nogi zewnętrznej ma być mocowana pod kątem 8°
- nogi mają być wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm, stopki z nakładkami chromowanymi

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

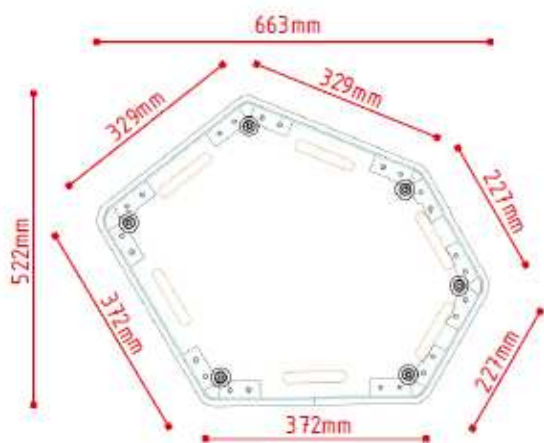
Pufy niskie i wysokie

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Pufy mają mieć kształt hexagonalny i różnić się od siebie wysokością. Pufa niska ma mieć wysokość 45 cm, pufa wysoka 75 cm. Wymiary hexagonu jak na poniższym zdjęciu (tolerancja wymiarów +/- 20 mm):



Pufy mają być w całości tapicerowane tkaniną materiałową o składzie 100% poliester i odporności na ścieranie co najmniej 100 000 cykli w skali Martindale'a

Korpus pufy ma być wykonany z płyt grubości 18 mm, 28 mm oraz płyty hdf 3 mm.

Konstrukcja pufy ma być obita pianką tapicerską: siedzisko o grubości 50 mm, boki 10 mm.

Pufa ma posiadać stopki tworzywowe Ø 30 mm, 6 szt., z zakresem regulacji 15 mm.

Pufy mają mieć możliwość spinania ze sobą za pomocą łączników metalowych, wykonanych z profilu o grubości 2 mm, malowanych metodą proszkową w kolorze czarnym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału

MEBLE WYKONYWANE POD PROJEKT

ZAB1 – Zabudowa kuchenna - szafki kuchenne dolne oraz górne na długości 2,3 m

ZAB2 – Zabudowa kuchenna - szafki kuchenne dolne oraz górne na długości 2,5 m

Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji mebli wykonywanych wg indywidualnego projektu ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu rysunki poglądowe każdej zabudowy meblowej z uwzględnieniem podziałów na poszczególne szafki. Zamawiający zastrzega możliwość odchyłki wymiarów rzeczywistych dokonywanych przez Wykonawcę, w stosunku do wymiarów w zestawieniu.

Parametry minimalne:

Pomieszczenia socjalne oraz aneksy kuchenne mają być wyposażone w szafki kuchenne dolne oraz górne. Meble mają być wykonane z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm włącznie z korpusami szafek. Błat kuchenny - płyta o grubości min. 38 mm. Górne szafki muszą mieć możliwość poziomowania. W jednej z szafek górnych należy umieścić suszarkę z ociekaczem na naczynia. W dolnych szafkach należy zastosować zlew jednokomorowy z ociekaczem – wpuszczany w blat. Należy uwzględnić baterię chromowaną. Bateria ma mieć prostą stylistykę. Wszystkie urządzenia w zabudowie muszą mieć fronty wykonane z takiej samej płyty co zabudowa kuchenna. Dolne szafki muszą być montowane na nóżkach systemowych, wysokość nóżki ok. 10 cm z możliwością regulacji, maskowane cokołem. Należy zastosować listwę uszczelniającą blat - ściana. Należy uwzględnić kosze na śmiecie z opcją segregacji.

Lada recepcyjna

Lada ma składać się z modułów systemowych

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Wymiary:

Głębokość 85 cm

Wysokość 110, 5 cm

Lada ma być zbudowana z modułów.

Blat roboczy: grubość płyty wiórowej melaminowanej: min 25 mm, obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką PVC grubości 2 mm, płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1, włącznik oświetlenia lady ma być montowany do blatu.

Blat nadstawki: płyta melaminowana 28 mm, wykończenie – obrzeże PVC 2 mm + szkło hartowane OPTIWHITE 8 mm malowane od spodu.

Front: płyta melaminowana 18 mm, wykończenie – obrzeże PVC + szkło LACOBEL 4 mm, kolor biały, malowane od spodu, oświetlenie LED – białe na całej długości, barwa biała – zimna.

Listwa narożna w ladzie narożnej ma być wykonana ze stali nierdzewnej 4 mm.

Cokół frontu: płyta melaminowana 18 mm, oklejona HPL-em, kolor aluminium szczotkowane (17 mm), regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5 mm.